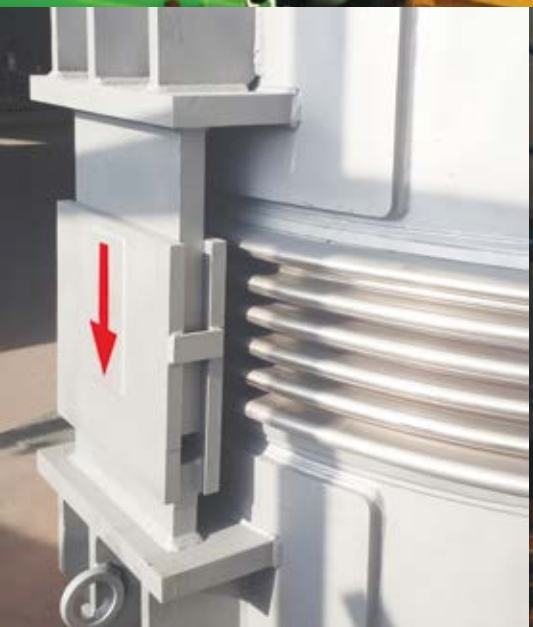
POLITEKNIK
A KLINGER Company

KOMPENSATORY DO RUROCIĄGÓW

Zakres produkcji







www.politeknik-klinger.com

RENOMOWANA MARKA

Najwyższa jakość

PRODUKCJA

POLITEKNIK wytwarza mieszki z szerokiej gamy stali kwasoodpornych takich jak 304, 316, 321, 309S, 310S, 904L, duplex 2205, duplex 2507, stopu Inconel 625 czy innych stopów niklowo-chromowych.



JAKOŚĆ

POLITEKNIK posiada w pełni wdrożony system ciągłego doskonalenia jakości, który jest fundamentem całego biznesu.

PROJEKTOWANIE

POLITEKNIK projektuje wszystkie rodzaje kompensatorów stalowych do pracy w szerokim zakresie parametrów. Dzięki temu jest w stanie szybko i efektywnie dostarczyć właściwe rozwiązanie.

DOŚWIADCZENIE

Posiadamy ponad 40-letnie doświadczenie w projektowaniu i produkcji kompensatorów. Dzięki wykwalifikowanemu personelowi oraz wykorzystaniu nowoczesnych technologii, jesteśmy w stanie szybko, skutecznie i niedrogo dostarczyć właściwe rozwiązania.

W 2016 r. POLITEKNIK dołączył do GRUPY KLINGER.

Firma KLINGER została ufundowana w 1886 jako firma rodzinna i jest znana jako pionier w dziedzinie uszczelnień i poziomowskazów. Obsługując globalną bazę klientów, dostarcza rozwiązania dla przemysłu petrochemicznego, chemicznego, procesowego, budowlanego oraz transportu. Obecnie GRUPA KLINGER liczy 40 firm i ponad 60 centrów produkcyjnych, logistycznych lub serwisowych nam całym świecie.



KOMPENSATOR

Kompensator to urządzenie, zawierające jeden lub więcej elementów elastycznych, służące do absorpcji przemieszczeń rurociągów spowodowanych rozszerzalnością cieplną lub ruchami instalacji.

Kompensatory typu mieszkowego nie wymagają obsługi i są w stanie absorbować przemieszczenia osiowe, poprzeczne i kątowe w warunkach ograniczonej przestrzeni.

W większości przypadków kompensatory mieszkowe są projektowane na zamówienie. Dlatego konieczne jest dostarczenie nam wszystkich potrzebnych informacji. Jako minimum należy podać: średnicę nominalną, wymagane przemieszczenia, ciśnienie i temperaturę medium, materiał rurociągu, rodzaj przyłącza i zaplanowaną długość zabudowy.















KOMPENSATORY METALOWE

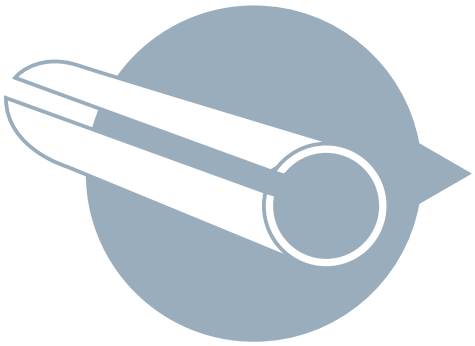
Produkcja mieszków

start

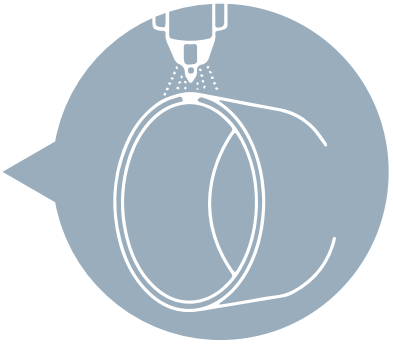
1. Blacha jest cięta z arkusza lub rolki.

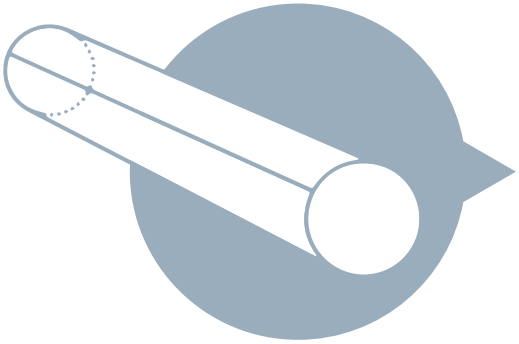


2. Blacha jest zwijana w rurę o określonej średnicy.

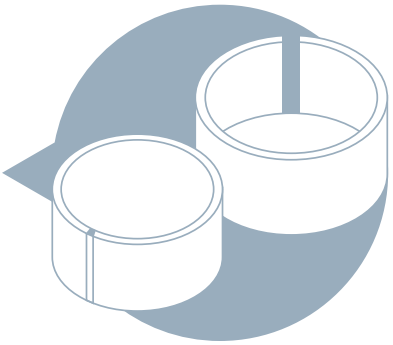


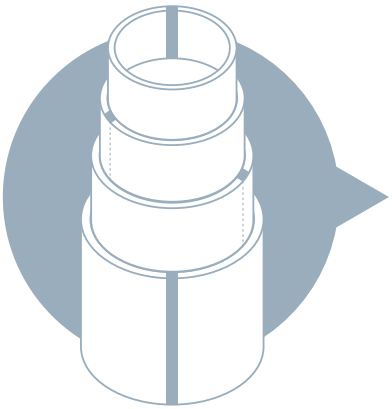
3. Tak zwinięta rura jest spawana wzdłużnie.

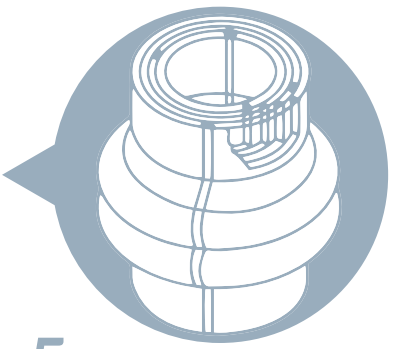




4. Jeśli mieszek ma być wielowarstwowy kilka rur jest wkładanych jedna w drugą.







5. Na końcu formowane są fale metodą mechaniczną lub hydrauliczną.

koniec

TS 10880

» z końcówkami do spawania



Materiały	Średnice	Ciśnienie	Temperatura
standardowy materiał mieszka: AISI 304, AISI 321	DN25-1000	6-16bar	400°C

» z kołnierzami stałymi



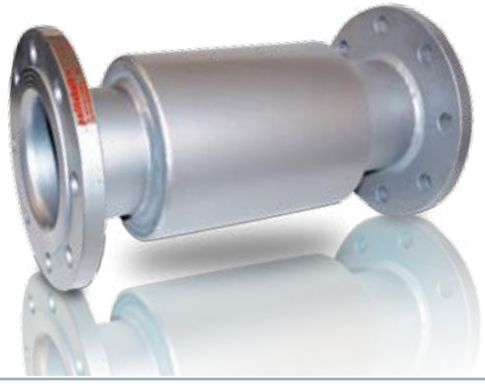
Materiały	Średnice	Ciśnienie	Temperatura
mieszek: stal kwasoodporna kołnierze: stal węglowa, stal kwasoodporna	DN25-1000	6-16bar	400°C

» z kołnierzami luźnymi



Materiały	Średnice	Ciśnienie	Temperatura
mieszek: stal kwasoodporna kołnierze: stal węglowa, stal kwasoodporna	DN25-1000	6-16bar	400°C

» stabilizowane ciśnieniem



Materiały	Średnice	Ciśnienie	Temperatura
mieszek: stal kwasoodporna pozostałe elementy: stal węglowa	DN25-250	40bar	400°C

» ciepłownicze



Przemieszczenia	Średnice	Ciśnienie	Temperatura
50mm	DN15-100	16bar	400°C

» absorbery wibracji



Materiały	Średnice	Ciśnienie	Temperatura
mieszek: AISI 304 pozostałe elementy: stal węglowa	DN50-300	16bar	400°C

KOMPENSATORY SOCZEWKOWE

Zagłębienia i krawędzie powodują wzrost naprężeń w cienkich warstwach mieszka, co może prowadzić, wraz z upływem czasu, do pękania zmęczeniowego.

Dzięki grubym ściankom, kompensator soczewkowy, lepiej radzi sobie z uszkodzeniami mechanicznymi niż mieszki wielowarstwowe.

Inne zalety to:
» Naprawa poprzez napawanie, może być wykonana na miejscu przez personel użytkownika.
» Grubsze ścianki dające odporność na pękanie korozyjne.
» Powszechne użycie stali węglowych.
» Kompensator można wyposażyć w przyłącze drenujące zapobiegające gromadzeniu się kondensatu.















KLINGER Poland

ARMATURA I AUTOMATYKA
tel.: +48 607 247 647
armatura@klinger.pl

POZIOMOWSKAZY
tel.: +48 609 661 599
poziomowskazy@klinger.pl

PNEUMATYKA
tel.: +48 725 025 330
pneumatyka@klinger.pl

KOMPENSATORY
tel.: +48 605 400 580
kompensatory@klinger.pl

USZCZELNIENIA
tel.: +48 601 080 160
uszczelnienia@klinger.pl

TECHNIKA PRÓŻNIOWA
tel.: +48 601 782 760
proznia@klinger.pl

KLINGER w Polsce Sp. z o.o.
ul. Farbiarska 69, 02-862 Warszawa
tel.: +48 22 644 01 05
biuro@klinger.pl

KLINGER w Polsce – filia Wrocław
(dawniej: ARA Pneumatik)
ul. Graniczna 186A
54-530 Wrocław
tel. +48 601 941 861

www.klinger.pl

Opracowanie: 11/2026