

KLINGER Monoball

Jednocześnie, w pełni spawane kurki kulowe ze zredukowanym przelotem.

- średnice nominalne:** DN 15 – 300;
klasy ciśnienia: PN 25 i PN 40;
zakres temperatur: od – 10°C do 200°C;
materiały korpusów: stal węglowa;
końcówki: do przyspawania zgodne z EN 12627, kołnierzowe według EN 1092-1, gwintowane według ISO 228-1;
akcesoria: dźwignia ręczna albo kołnierz do montażu przekładni mechanicznej, wydłużony walek (350 mm).
dostępne wykonania: kurki kulowe z wydłużonym walkiem.
certyfikaty i dopuszczenia: dopuszczenie typu zgodne z EN 488 (dopuszczone do stosowania w rurociągach prowadzonych pod ziemią).



Zalety Monoball:

- są zawsze pewne i szczelne w działaniu,
- są bezobsługowe,
- mają kulę i walek wykonane ze stali nierdzewnej,
- mają walek uszczelniony za pomocą O-ringów wykonanych z wysokiej jakości elastomerów umieszczonych w tulejach ze zbrojonego grafitem PTFE,
- mają walek chroniony przed kontaktem z czynnikiem,
- mają wymienne górne O-ringi wałka,
- dzięki specjalnie umiejscowionej podkładce sprężystej są zabezpieczone przed samorozszczelnieniem,
- położenie kuli jest widoczne z zewnątrz, także przy zdjętej dźwigni ręcznej,
- mają walki montowane w sposób uniemożliwiający ich wypadnięcie i gwałtowny wypływ czynnika.

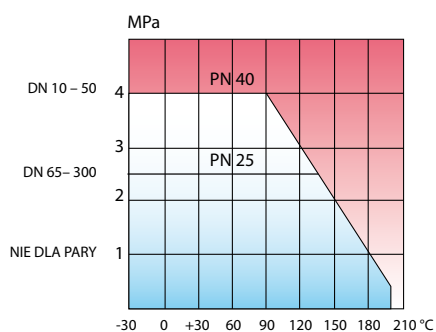


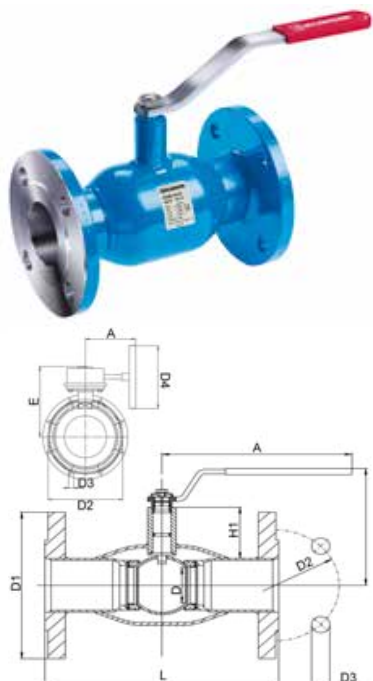
typ: KHM-S/R-H z końcówkami do spawania, z dźwignią ręczną, PN 25 / PN 40

wymiary								PN	ciężar	wartość K_V
DN / D	L	H	A	H1	D2	D1	S	[bar]	[kg]	[m³/h]
15R10	230	126	141	49	33,7	21,3	2,0	40	0,6	8
20R15	230	130	141	51	42,4	26,9	2,3	40	0,8	14
25R20	230	113	150	49	48,3	33,7	2,6	40	1,0	25
32R25	260	116	150	48	60,3	42,4	2,6	40	1,4	41
40R32	260	139	188	70	76,1	48,3	2,6	40	2,1	65
50R40	300	145	188	71	88,9	60,3	2,9	40	2,7	103
65R50	300	195	282	86	114,3	76,1	2,9	25	4,3	180
80R65	300	207	282	92	139,7	88,9	3,2	25	5,5	290
100R80	325	227	282	97	168,3	114,3	3,6	25	8,8	470
125R100	325	288	325	139	177,8	139,7	4,0	25	13,8	830
150R125	350	322	600	145	219,1	168,3	4,5	25	18,7	1150

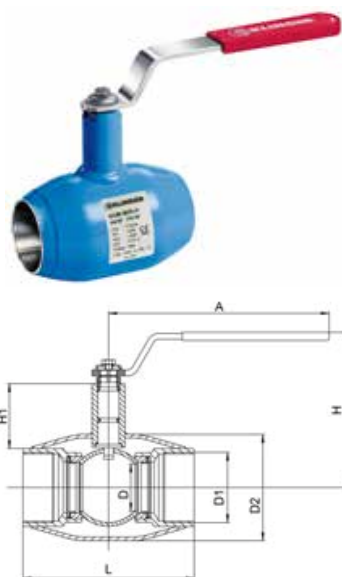
typ: KHM-F/R-H z końcówkami kołnierzowymi, z dźwignią ręczną, PN 16

wymiary						PN	ciężar	wartość K_V
DN / D	L	H	A	D1	$\emptyset K$	[bar]	[kg]	[m³/h]
65R50	290	195	282	185	145 x 8 x 18	16	10,0	180
80R65	310	207	282	200	160 x 8 x 18	16	12,0	290
100R80	350	227	282	220	190 x 8 x 22	16	17,0	470
125R100	325	288	421	250	220 x 8 x 26	16	24,0	830
150R125	350	322	600	285	250 x 8 x 26	16	32,0	1150




typ: KHM-F/R-H z końcówkami kotłierzowymi, z dźwignią ręczną, PN 25 / PN 40

wymiary						PN	ciężar	wartość K_v
DN / D	L	H	A	D1	$\emptyset K$	[bar]	[kG]	[m ³ /h]
15R10	130	126	141	95	65 x 4 x 14	40	1,7	8
20R15	150	130	141	105	75 x 4 x 14	40	2,4	14
25R20	160	113	150	115	85 x 4 x 14	40	2,9	25
32R25	180	116	150	140	100 x 4 x 18	40	4,5	41
40R32	200	139	188	150	110 x 4 x 18	40	5,7	65
50R40	230	145	188	165	125 x 4 x 18	40	7,4	103
65R50	290	195	290	185	145 x 8 x 18	25	11,0	180
80R65	310	207	310	200	160 x 8 x 18	25	14,0	290
100R80	350	227	350	235	190 x 8 x 22	25	20,0	470
125R100	325	288	421	270	220 x 8 x 26	25	29,0	830
150R125	350	322	600	300	250 x 8 x 26	25	38,0	1150


typ: KHM-F/R-G z końcówkami kotłierzowymi, z przekładnią mechaniczną, PN 25

wymiary						PN	ciężar	wartość K_v
DN / D	L	E	D3 / A	D1	$\emptyset K$	[bar]	[kG]	[m ³ /h]
150R125	350	317	200 / 223	300	250 x 8 x 26	25	42,0	1150
200R150	400	292	250 / 268	360	310 x 12 x 26	25	71,0	1750
250R200	533	343	300 / 299	425	370 x 12 x 30	25	129,0	3250
300R250	610	421	600 / 420	485	430 x 16 x 30	25	193,0	4600

typ: KHM-M/R-H z końcówkami gwintowanymi, z dźwignią ręczną, PN 40

wymiary						PN	ciężar	wartość K_v
D1	L	H	A	H1	D2	[bar]	[kG]	[m ³ /h]
G 1/2"	75	100	120	23	33,7	40	0,4	8
G 3/4"	75	100	120	24	42,4	40	0,5	14
G 1"	75	105	150	40	48,3	40	0,8	25
G 1 1/4"	90	110	150	39	60,3	40	1,1	41
G 1 1/2"	120	120	190	59	76,1	40	1,8	65
G 2"	145	130	190	59	88,9	40	2,3	103

Biuro i magazyn w Warszawie:

KLINGER w Polsce Sp. z o.o.
 ul. Farbiarska 69
 02-862 Warszawa
 tel.: 22 644-01-05
 fax: 22 644-66-11
 e-mail: biuro@klinger.pl

Kierownik produktu:

inż. Robert Izbicki
 ul. Farbiarska 69
 02-862 Warszawa
 tel.: 22 644-01-05
 fax: 22 644-66-11
 e-mail: izbicki@klinger.pl

Obszar
centralny:

mgr inż. Marek Ilczuk
 607-170-150
 ilczuk@klinger.pl

Obszar
południowo-wschodni:

mgr inż. Sławomir Mroczek
 601-354-161
 mroczek@klinger.pl

Obszar
północno-zachodni:

mgr inż. Robert Suwary
 693-080-580
 suwary@klinger.pl

Obszar
południowo-zachodni:

mgr inż. Marcin Kopecki
 602-317-493
 kopecki@klinger.pl

Obszar
północno-wschodni:

mgr inż. Lech Tekiela
 601-963-262
 tekiela@klinger.pl